



Паспорт изделия. Инструкция по монтажу и эксплуатации.

Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая с редуктором ABRA-A40-10XXXG и ABRA-A40-16XXXG DN 40-1000 (1 1/2"-40") PN 10 и PN 16.

Задвижка обрезиненная (типа МЗВ, МЗВГ). Строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR (серия) 14. Привод - редуктор со штурвалом. Тип 30вч539р (30ч539р)

Внимание, в DN40-150 присоединительные размеры фланцев с присоединительным выступом ("плоских") по ГОСТ и DIN (EN) для PN10 и PN16 совпадают, поэтому в этих размерах производится унифицированная серия задвижек на PN10 и PN16. То есть:

* В DN40-300 на PN10 и PN16 мы предлагаем серию ABRA A40-16

* В DN200-1000 на PN10 мы предлагаем серию ABRA A40-10



Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает задвижкам ABRA-A40 самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 54808 и ГОСТ 9544).

Испытано в соответствии с ГОСТ 33257 и ГОСТ Р 53402 "Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний". Полностью обрезиненный клин. Наличие направляющих профилей на клине и корпусе задвижки для улучшения плавности скольжения и защиты от перекоса. Антикоррозионное покрытие (внутреннее и внешнее), исключающее коррозию в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации. Обеспечена защита болтов крепежа крышки от коррозии изнутри и снаружи в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Основные области применения таких задвижек - для стальных, чугунных, полиэтиленовых (ПЭ, ПНД) и пр. трубопроводов, транспортирующих воду, нейтральные среды.

Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

Также данную конструкцию можно использовать на другие нейтральные жидкости.

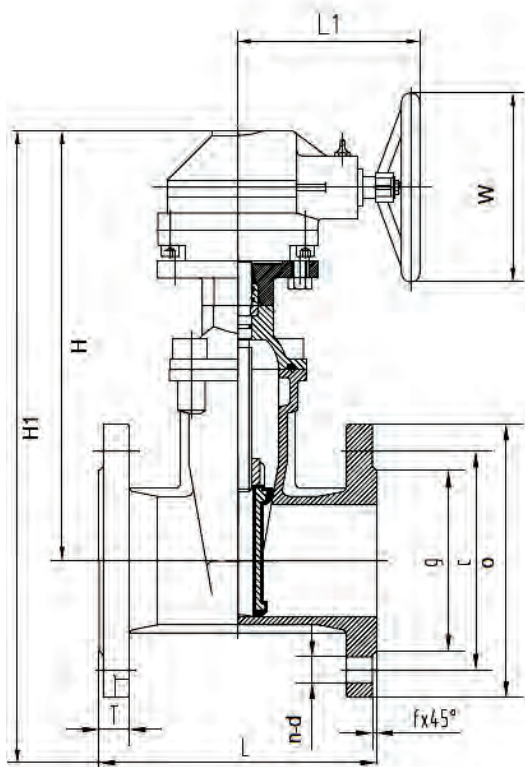
Задвижки с обрезиненным клином ABRA обладают отличной химической устойчивостью к:

- воде, в том числе воде ХВС и ГВС, (систем холодного, в том числе хозяйственно-питьевого, и горячего водоснабжения), оборотной воде тепловых сетей, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.
- стандартным теплоносителям тепловых сетей (систем отопления) на основе воды
- стандартным антифризам на основе этиленгликоля и пропиленгликоля и нек.др.
- техническому воздуху и т.д.

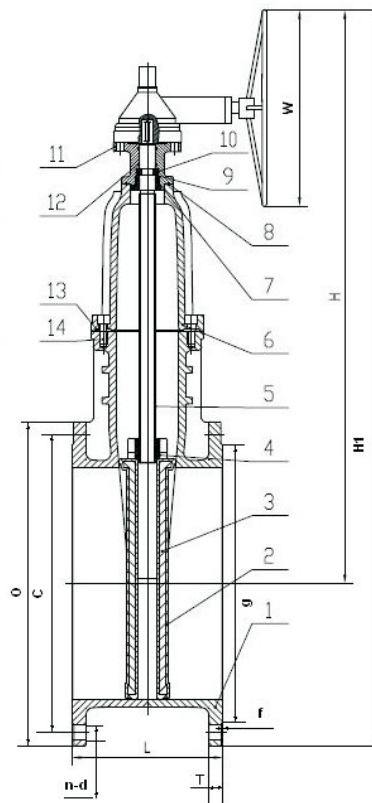
Задвижки, проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом

Малое гидравлическое сопротивление задвижек обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.

Чертеж габаритный задвижки клиновой с обрезиненным клином и невыдвижным штоком
ABRA-A40-16XXXG DN 40-300 чугунной
ABRA-A40-10XXXG DN 200-300 чугунной
(размеры в таблице ниже)



Чертеж габаритный задвижки клиновой с обрезиненным клином и невыдвижным штоком
ABRA-A40-16XXXG DN 350-1000 чугунной
ABRA-A40-10XXXG DN 350-1000 чугунной
(размеры в таблице ниже)



Условное графическое изображение задвижки клиновой и задвижки клиновой с электроприводом на чертежах и схемах:



- Задвижка клиновья - это трубопроводная арматура, в которой запирающий элемент перемещается возвратно-поступательно перпендикулярно направлению потока рабочей среды.
- Минимальная строительная длина обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики.
- Полнопроходная конструкция позволяет использовать данные задвижки даже в системах канализации.
- Конструкция клиновой задвижки обеспечивает при необходимости полную разборность конструкции.
- Очевидно, что задвижка клиновья с обрешиненным клином допускает возможность подачи среды в любом направлении

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv (таблица) задвижки клиновья с обрешиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A40-10XXXG и ABRA-A40-16XXXG DN 40-300 PN 10 и PN 16 фланцевой. Присоединение фланец/фланец . Размеры в мм.

- Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.
- По запросу изготавливаем задвижки с обрешиненным клином **DN 40-1000 PN16** - со строительными длинами по DIN3202 F4 и F5 (EN558-1 Serie 14 и Serie 15) (характеристики см. в таблице ниже)

DN	40 (1-1/2")	50 (2")	65 (2-1/2")	80 (3")	100 (4")	125 (5")	150 (6")	200 (8")	250 (10")	300 (12")	
PN	10 бар (1,0 МПа) и 16 бар (1,6 МПа)										
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 120 °C Минимальная температура окружающей среды -20 °C Рабочая температура от -10 до +95 °C										
Код товара	ABRA A40-16-040G	ABRA A40-16-050G	ABRA A40-16-065G	ABRA A40-16-080G	ABRA A40-16-100G	ABRA A40-16-125G	ABRA A40-16-150G	ABRA A40-16-200G	ABRA A40-16-250G	ABRA A40-16-300G	
L - строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR14, мм	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	
H - строительная высота от оси трубы, мм	268	288	313	338	373	433	473	570	660	750	
H1 - габаритная высота	343	371	406	438	483	558	616	740	863	980	
O - внешний диаметр присоединительного фланца, мм	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	
C - межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	PN 10 PN 16	110	125	145	160	180	210	240	295	350 355	410
I - толщина фланцев, мм	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5	
d - диаметр присоединительных отверстий, мм	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	
n - KCO - количество сквозных отверстий в 1 фланце	PN 10 PN 16	4	4	4	8	8	8	8	8 12	12	12
W - диаметр штурвала, мм	200	200	200	200	200	200	200	260	260	260	
g - внешний диаметр присоединительного выступа, мм	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370	
f - высота присоединительного выступа, мм	3									4	
Вес, кг	16	17	19	23	27	38	45	70	106	139	
Kv, м ³ /час	130	200	390	600	1000	1800	2900	6000	10000	16000	

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv (таблица) задвижки клиновья с обрешиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A40-10XXXG и ABRA-A40-16XXXG DN 350-600 PN 10 и PN 16 фланцевой. Присоединение фланец/фланец . Размеры в мм.

DN	350 (14")	400 (16")	450 (18")	500 (20")	600 (24")	
PN	10 бар (1,0 МПа) и 16 бар (1,6 МПа)					
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 120 °C, Минимальная температура окружающей среды -20 °C, Рабочая температура от -10 до +95 °C					
Код товара	PN 10	ABRAA40-10-350G	ABRAA40-10-400G	ABRAA40-10-450G	ABRAA40-10-500G	ABRAA40-10-600G
	PN 16	ABRAA40-16-350G	ABRAA40-16-400G	ABRAA40-16-450G	ABRAA40-16-500G	ABRAA40-16-600G
L - строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR14, мм		290	310	330	350	390
H - строительная высота от оси трубы, мм		1070	1146	1248	1327	1475
H1 - габаритная высота		1323	1429	1556	1662	1865
O - внешний диаметр присоединительного фланца, мм		505	565	615	670	780
C - межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	PN 10 PN 16	460 470	515 525	565 585	620 650	725 770
I - толщина фланцев, мм		26,5	28	30	31,5	36
d - диаметр присоединительных отверстий, мм	PN 10 PN 16	23 28	28 31	28 31	28 34	31 37
n - KCO - количество сквозных отверстий в 1 фланце		16	16	20	20	20
W - диаметр штурвала, мм		500	500	500	500	500
g - внешний диаметр присоединительного выступа, мм		429	480	548	609	720
f - высота присоединительного выступа, мм		4				5
Вес, кг		196	266	336	425	645
Kv, м ³ /час		18 000	33 000	39000	53000	85000

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv (таблица) задвижки клиновой с обрезиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A40-10XXXG и ABRA-A40-16XXXG DN 700-1000 PN10 и PN 16 фланцевой. Присоединение фланец/фланец . Размеры в мм.

DN		700 (28")	800 (32")	900 (36")	1000 (40")
PN		10 бар (1,0 МПа) и 16 бар (1,6 МПа)			
Диапазон рабочих температур, °С		Максимально допустимая температура 120 °С Минимальная температура окружающей среды -20 °С Рабочая температура от -10 до +95 °С			
Код товара	PN 10	ABRA-A40-10-700G	ABRA-A40-10-800G	ABRA-A40-10-900G	ABRA-A40-10-1000G
	PN 16	ABRA-A40-16-700G	ABRA-A40-16-800G	ABRA-A40-16-900G	ABRA-A40-16-1000G
L - строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR14, мм		430	470	510	550
H - строительная высота от оси трубы, мм		1610	1820	1975	2180
H1 - габаритная высота		2065	2340	2525	2810
O - внешний диаметр присоединительного фланца, мм		910	1045	1125	1255
C - межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	PN 10	840	950	1050	1160
	PN 16				1170
I - толщина фланцев, мм		39,5	43	46,5	50
d - диаметр присоединительных отверстий, мм	PN 10	31	34	34	37
	PN 16	37	41	41	44
Z - КСО - количество сквозных отверстий в 1 фланце		24	24	28	28
W - диаметр штурвала, мм		500	500	550	550
g - внешний диаметр присоединительного выступа, мм		794	901	1001	1112
f - высота присоединительного выступа, мм		5			
Вес, кг		1050	1300	1900	2300
Kv, м³/час		117000	152000	195000	240000

Спецификация деталей и материалов задвижки клиновой с обрезиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A40-10-XXXG и ABRA-A40-16-XXXG DN 40-1000 PN 10 и PN 16 фланцевой

Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Наименование	Материал
1; 11. Корпус	Чугун DIN GGG50 = QT450-10
2. Покрытие клина (запорного диска)	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)
3. Клин (запорный диск)	Чугун DIN GGG50
4. Ведущая гайка клина	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
5. Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13 = ГОСТ 20X13 = ASTM 420
6. Крышка	Чугун DIN GGG50
9. Подшипник скольжения/уплотнения	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
7, 8, 12. Кольцо уплотнительное круглого сечения	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина)
10. Стопорное кольцо	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
14. Крепежные болты крышки корпуса	Все метизы с ТДЦ покрытием + 100% заливка отверстий парафином для защиты от воздействия окружающей среды (Конструкционная качественная углеродистая сталь GB700-88 Q235 с термодиффузионным цинкованием - по механическим свойствам, как , ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB, GB A3
13. Прокладка крышки корпуса	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)

Описание присоединительных размеров крепежа+ подходящих стандартов присоединения задвижки клиновой с обрезиненным клином и невидящим штоком ABRA-A40-10 и ABRA-A40-16 DN 40-150 PN 10/16, DN 200-600 PN10 и PN 16 фланцевой. Все размеры в мм.

Внимание! Таблица составлена из расчета установки задвижек на стальные или чугунные трубы.

При установке задвижек на прижимной фланец полиэтиленовых (ПЭ, ПНД) труб следует выбирать более длинные болты или шпильки согласно справочным данным под таблицей.

Тип присоединения:		ответные фланцы согласно таблице ниже														
Строительная длина (расстояние между ответными фланцами)		Размер L на габаритном чертеже и в таблице														
Количество сквозных отверстий на каждом фланце (КСО)		n на габаритном чертеже и в таблице														
Диаметр сквозных отверстий на фланце		Размер d на габаритном чертеже и в таблице														
Требования к ответному крепежу		Ду40	Ду50	Ду65	Ду80	Ду100	Ду125	Ду150	Ду200	Ду250	Ду300	Ду350	Ду400	Ду450	Ду500	Ду600
Размер болта. ГОСТ 7798-70 и ГОСТ10602-94*		M16x60	M16x65	M16x65	M16x65	M16x70	M16x70	M20x80	M20x80	M24x90	M24x90	M24x100	M27x110	M27x120	M30x130	M36x140
Рекомендуемая длина шпильки (для тех, кто не любит болты)*		M16x80	M16x80	M16x80	M16x90	M16x90	M16x90	M20x100	M20x100	M24x120	M24x120	M24x120	M27x130	M27x140	M30x160	M36x170
Размер гайки (!для каждой шпильки - двух гаек)		M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M36
Стандартный размер (диаметр внешний/внутренний/толщина) и обозначение		91x45x2	106x57x2	126x75x2	141x87x2	161x106x2	191x132x2	216x161x2	271x216x2	327x264x2	382x318x2	442x372x2	495x421x2	553x473x2	615x528x2	728x620x2
	PN10								A-200-10	A-250-10	A-300-10	A-350-10	A-400-10	A-450-10	A-500-10	A-600-10
	PN16	A-40-16	A-50-16	A-65-16	A-80-16	A-100-16	A-125-16	A-150-16	A-200-16	A-250-16	A-300-16	A-350-16	A-400-16	A-450-16	A-500-16	A-600-16
Минимальный внутренний диаметр прокладки ответного фланца, мм	PN10	45	57	75	87	106	132	161	216	261	318	356	407	473	528	620
	PN16									264						
Максимальный наружный диаметр прокладки ответного фланца, мм	PN10	92	107	127	142	162	192	218	271	327	384	438	488	538	594	695
	PN16								273	328	384	444	495	553	617	732

Дополнительная длина болта / шпильки для присоединения к прижимному фланцу ПЭ трубы.

Таблица обычных толщин буртиков прижимных втулок для фланцев ПЭ труб.

Внешний диаметр ПЭ трубы	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200
Ду задвижки ABRA (фланца)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200						
Дополнительная длина болта или шпильки, мм	12	14	16	25	26	30	32	36	40	46	60														

Диаграмма Давление / Температура для задвижки клиновой ABRA-A40-10-XXXG и ABRA-A40-16-XXXG с обрезиненным клином и невидящим штоком DN 40-1000, PN 10 и PN 16

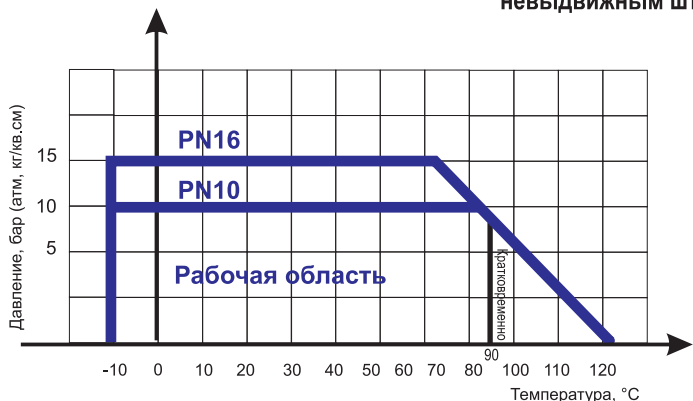


Диаграмма определяет рабочую область для задвижки клиновой с обрезиненным клином и невидящим штоком в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Расчетный срок эксплуатации задвижки ABRA - не менее 50 лет, при использовании на питьевой воде соответствующей EU Council Directive 98/83/EC, WHO's Guidelines for Drinking-water Quality, (Geneva, 1993), СанПиН 2.1.4.1074-01 и ГОСТ 2874-82 без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем паспорту.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. При условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации гарантийный срок составляет - не менее 10 лет или 250 циклов открытия/закрытия (для арматуры с ручным управлением) без обслуживания.

Класс герметичности - класс «А» согласно ISO5208, CEI/IEC 60534-4, GOST 54808 и GOST 9544 (протечки не допускаются.)

Задвижка производится в соответствии с требованиями к безопасности по EN1171 и ГОСТ 12.2.063

Возможные строительные длины: ГОСТ 3706-93 (ряд 3 и 1), DIN3202 F4 и F5, EN558 Series 14 и 15 (ряд 14 и 15), EN558-1 GR (серия) 14 и 15.

Присоединительные размеры фланцев - "плоские" типы присоединительной поверхности по EN 1092-1, DIN 2526, ГОСТ 12815/ГОСТ 12820/ГОСТ 12821/ГОСТ 12822/ГОСТ Р 54432/ГОСТ 33259

Редуктор привода или ручной маховик имеют ресурс на полный срок службы задвижки без обслуживания.

Материал корпуса и крышки корпуса - ВЧШГ. Материал рабочего органа - ВЧШГ, нержавеющая сталь. Материал уплотнения EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90). Материал шпинделя - нержавеющая сталь. Материал гайки клина задвижки - латунь, бронза

Материал обрезиненного клина EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90) Покрытие обрезиненного клина - сплошное.

Антикоррозионное покрытие (внутреннее и внешнее), исключающее коррозию в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Обеспечена защита болтов крепежа крышки от коррозии изнутри и снаружи в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и соблюдении при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Подходящие стандарты ответных фланцев и исключения

Стандарт	Пояснения	Подходящие типы по этому стандарту	PN ответных фланцев	DN ответных фланцев
ГОСТ 33259, ГОСТ Р 54432	"новые" стандарты на фланцы	Все типы (Тип 01, Тип 02, Тип 03, Тип 04, Тип 11, Тип 21), исполнения только А и В. <u>В DN 65 следует брать фланец Ряд 1 по ГОСТ 33259</u> потому, что у него 4 отверстия, как и у нашей продукции. Если попадетсЯ Ряд 2, то у него 8 отверстий - применимо, но не так эстетично. (Обычные "плоские" фланцы)	PN 1,0/1,6 Мпа $\frac{2}{2}$ - PN 10/16 кгс/см ² -	Такой же, как и DN
ГОСТ 12815-80	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей (но не тип фланцев)	Исполнение 1, ряд 1, ряд 2 для всех DN, кроме DN 80. <u>В DN 80 следует брать фланец Ряд 1 по ГОСТ</u> , потому, что у него 8 отверстий, как и у нашей продукции. Если попадетсЯ Ряд 2, то у него только 4 отверстия - применимо, но не так эстетично. (Обычные "плоские" фланцы)		
ГОСТ 12820-80 - самые распространенные	Стальные плоские приварные фланцы			
ГОСТ 12821-80 - распространенные	Стальные приварные встык (=воротниковые) фланцы			
ГОСТ 12822-80 - можно встретить	Стальные свободные на приварном кольце фланцы			
ГОСТ 12819-80 - очень редко встречается	Литые стальные фланцы			
ГОСТ 12817-80 - очень редко встречается	Литые из серого чугуна фланцы			
ГОСТ 12818-80 - очень редко встречается	Литые из ковкого чугуна фланцы (максимум DN 80)			
DIN 2501 (DIN 2633 для PN16) / EN 1092-1	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	Form A, Form B (B1 и B2) - описывает присоединительную поверхность (обычные "плоские" фланцы) Type - любой, если форма (Form) = см. Выше	PN10/16	
DIN 2526 - устарел и заменен на EN 1092-1	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	Form A, B, C, D, E (обычные "плоские" фланцы)		
Старые DIN, с присоединительными поверхностями по DIN 2526 (существовавшие до введения EN 1092)	Описывают различные типы фланцев	Form A, B, C, D, E (обычные "плоские" фланцы)		

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Обязательны к выполнению "Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры ABRA"

При установке задвижки с обрeзиненным клином "насухую" в трубопроводе = при отсутствии рабочей жидкости в трубопроводе, сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Следует смочить (смазать) поверхности трения, если Вам необходимо закрыть задвижку "насухую", например для настройки или проверки. Для смазки применять только и единственно silicon oil = силиконовую смазку = силиконовое масло. Попытка закрывать задвижки этого типа "насухую" с усилием приводит к повреждениям уплотнений штока и/или клина.

Задвижки с обрeзиненным клином ABRA (типа 30ч39р) должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации

В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки с обрeзиненным клином ABRA не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку с обрeзиненным клином ABRA осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

По мере необходимости рекомендуется:

- смазывать распылением резьбовую часть шпинделя смазкой (oil mist - soft film which displaces moisture from wet surfaces) по API RP 686, BS 1133 (6) или же смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ(GOST) 12328-77;
- производить подтяжку втулки сальника;
- восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.

Все детали задвижек с обрeзиненным клином - NRS resilient gate valves ABRA (типа 30ч39р) взаимозаменяемые. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.

Затвор (клин) задвижки с обрeзиненным клином ABRA (типа 30ч39р) при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную.

Указания мер безопасности.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек с обрeзиненным клином ABRA (типа 30ч39р) допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки с обрeзиненным клином ABRA, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Для обеспечения безопасной работы задвижки с обрeзиненным клином категорически запрещается:

- использовать задвижки с обрeзиненным клином ABRA (типа 30ч39р) на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
- эксплуатация задвижек с обрeзиненным клином ABRA (типа 30ч39р) при отсутствии эксплуатационной документации;
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки с обрeзиненным клином ABRA;
- разбирать задвижку с обрeзиненным клином ABRA (типа 30ч39р), находящуюся под давлением;
- рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки по направлению потока среды до задвижек с обрeзиненным клином ABRA.

Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений запрещается поднимать задвижки с обрeзиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

Порядок установки

Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из под клина задвижки при закрытии - следует устанавливать задвижки с обрешиненным клином ABRA в следующих рабочих положениях:

- вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении маховика сверху),
- горизонтальном - только на вертикальных трубах

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобиться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации или, в особо сложных случаях, комплектация крепежа мощными тарельчатыми пружинными шайбами.

Особенности монтажа клиновых задвижек с электроприводом

Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой;

при монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;

установка привода под задвижкой строго не рекомендуется;

настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую";

произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера;

если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.

Правила хранения.

До монтажа задвижки с обрешиненным клином ABRA (типа 30вч39р / 30ч39р) должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, УФ излучения и солнечного света, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки с обрешиненным клином ABRA необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину.

Проходные отверстия задвижек с обрешиненным клином ABRA (типа 30вч39р / 30ч39р) должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек с обрешиненным клином ABRA (стойкой вверх) со снятым маховиком.

Транспортировка.

Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.

Условия транспортировки и хранения - закрытые помещения с чистым сухим воздухом при отсутствии УФ излучения и солнечного света.

Задвижки с обрешиненным клином ABRA должны транспортироваться в прочной деревянной или аналогичной по качествам таре, обеспечивающей устойчивость при наклоне до 45 градусов (50% уклона) и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным вручную до упора, но не затянутым, клином (напоминаем, что данный тип задвижек вообще не закрывается "насухую") - примерно по группе ЖЗ ГОСТ (GOST) 15150. Допускается аккуратная транспортировка без упаковки, на поддонах, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки и запрещается ставить груз сверху на задвижку.

При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка с обрешиненным клином ABRA должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

Регламентные работы.

Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии:

- внешний осмотр;
- проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

Внимание! Производитель оставляет за собой право на внесение изменений не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции

М.П. " _____ " _____ г.