



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.02977/22

Серия **RU** № **0393016**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, Ленинский городской округ, город Видное, шоссе Белокаменное, дом 1, корпус 4, помещение 50
Основной государственный регистрационный номер 1037739344719.
Телефон: 74956450000 Адрес электронной почты: info@santech.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕВЕИ ХИНЫЕ HIGH PRESSURE FLANGE CO., LTD

Место нахождения (адрес юридического лица): Китай, North Round Industrial District, Mengcun County, Hebei Province
Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Xiwang New Industrial District, Mengcun County, Hebei Province
Китай, North Round Industrial District, Mengcun County, Hebei Province

ПРОДУКЦИЯ Элементы арматуры промышленной трубопроводной, с номинальным давлением до PN 40. Категория 4-я, согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением» (согласно приложениям - бланки №№ 0888441 - 0888448). Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 33259-2015 «ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования», АТК 24.200.02-90 «ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ. Конструкция, размеры и технические требования».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307910000, 7307998009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 210B57.00444-22,

210B57.00445-22, 210B57.00446-22, 210B57.00447-22 от 08.07.2022 года, выданных Испытательной лабораторией "Нижегородский центр технической диагностики" Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Регионы" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.210B57)

акта анализа состояния производства от 15.04.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» документации изготовителя: обоснования безопасности 01.004.01.0Б; паспорта 3Ф.01.004.04.ПС, ФП.01.001.04.ПС, ФП.01.002.04.ПС, ФП.01.003.04.ПС; руководства по эксплуатации 01.004.02.РЭ; чертежей; результатов прочностных расчетов: 3Ф.01.004.03.РП, ФП.01.001.03.РП, ФП.01.002.03.РП, ФП.01.003.03.РП; актов гидравлических испытаний №Y21-1266, №Y21-1265, №Y21-1267, №Y21-1268 от 22.12.2021, №21-1096, №21-1097, №21-1098, №21-1099 от 20.12.2021, протоколов приемо-сдаточных испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий: сертификатов на материалы и полуфабрикаты; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя; удостоверений специалистов сварочного производства, квалификационных удостоверений специалистов лаборатории неразрушающего контроля
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Приложение 2 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения продукции 3(ЖЗ), 2(С) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы 10 лет. Назначенный срок хранения без переконсервации – 6 месяцев. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.07.2022

ПО 13.07.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



М.П.

Маслова Аделия Равильевна (ф.и.о.)

Морозов Артём Александрович (ф.и.о.)

