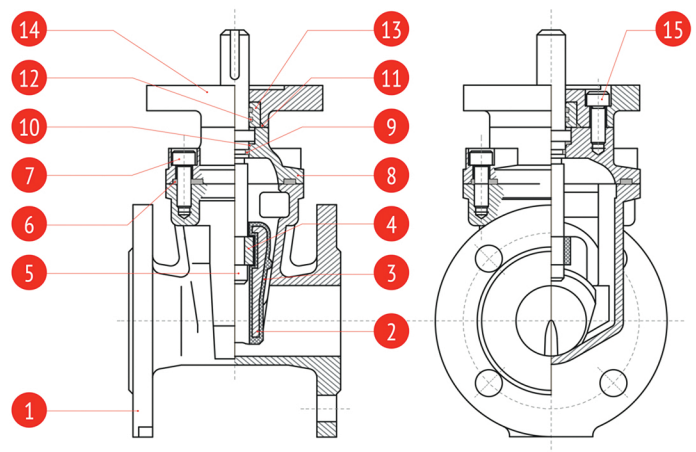


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Задвижка чугунная подготовленная под электропривод



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Артикул: 103

Изготовитель: ООО «РАШВОРК»

Адрес изготовителя: Российская Федерация, 125047, г. Москва, ул. Фадеева, д.2.

1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ.

Артикул	Номинальный диаметр, (мм)	Номинальное давление, бар	Материал корпуса	Тип управления
103	40-300	16	ВЧ 50	электропривод

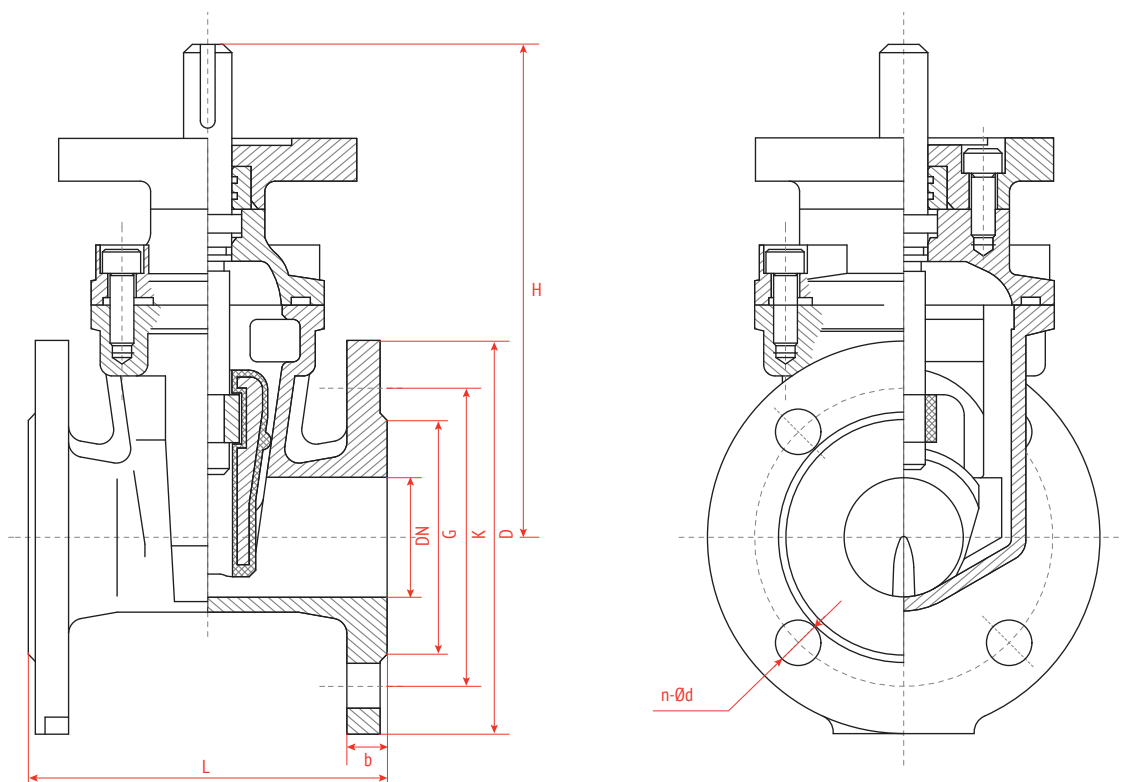
2. ПРИМЕНЕНИЕ.

Задвижка с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, теплоснабжения, систем кондиционирования, сточных вод, пищевой промышленности. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.

№	Наименование	Материал
1	корпус - 1 шт.	ВЧ 50 (JS 1050)
2	клин - 1 шт.	ВЧ 50 (JS 1050) полностью вулканизирован EPDM
3	направляющие накладки с боковых сторон клина - 2 шт.	нейлон
4	шайба - 1 шт.	бронза/латунь
5	шток - 1 шт.	нерж. сталь 420 (20x13)
6	уплотнение - 1 шт.	EPDM/NBR
7	болт для крепления крышки	углеродистая сталь
8	крышка - 1 шт.	ВЧ 50 (JS 1050)
9	«О-образное» уплотнительное кольцо - 1 шт.	NBR
10	кольцо - 2 шт.	нейлон
11	«О-образное» уплотнительное кольцо - 1 шт.	NBR
12	«О-образное» уплотнительное кольцо - 1 шт.	NBR
13	кольцо - 1 шт.	латунь
14	посадочная платформа	ВЧ 50 (JS 1050)
15	болт - 4 шт.	углеродистая сталь

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



Условный диаметр	L	H	D	K		G	f	B	n-Ød		ISO - фланец	Привод	Момент (Н·м)	Вес, кг.
				Py10	Py16				Py10	Py16				
40	140	200.0	150	110	110	84	3	19	4-19	4-19	F10	SA 07.6	32	10.0
50	150	206.5	165	125	125	99	3	19	4-19	4-19	F10	SA 07.6	40	11.0
65	170	233.0	185	145	145	118	3	19	4-19	4-19	F10	SA 07.6	50	14.0
80	180	256.2	200	160	160	132	3	19	8-19	8-19	F10	SA 07.6	55	17.0
100	190	288.0	220	180	180	156	3	19	8-19	8-19	F10	SA 10.2	60	22.0
125	200	330.5	250	210	210	184	3	19	8-19	8-19	F10	SA 10.2	70	30.0
150	210	368.0	285	240	240	211	3	19	8-23	8-23	F10	SA 10.2	80	35.0
200	230	469.0	340	295	295	266	3	20	8-23	12-23	F14	SA 14.2	160	60.0
250	250	558.0	405	350	355	319	3	22	12-23	12-28	F14	SA 14.2	200	85.0
300	270	645.0	460	400	410	370	4	24.5	12-23	12-28	F14	SA 14.2	240	120.0

Температурный диапазон: 0°C ...+ 110 С (кратковременно до +120°C).

Покрытие: антикоррозийное эпоксидное покрытие, толщина 250 мкм.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед монтажом задвижки к трубопроводу необходимо очистить трубопровод от загрязнений и жидкости. Необходимо проверить внутреннюю часть задвижки через фланцевые отверстия и убедиться в отсутствии загрязнений и инородных тел.

При установке задвижки в камерах или помещении оборудование может устанавливаться на горизонтальных и вертикальных трубопроводах, а также проходящих под углом к поверхности земли. Допускается монтаж задвижки под углом 0-45 гр. относительно оси горизонтального или наклонного трубопровода. Крышка задвижки должна быть

направлена вверх. При монтаже задвижки на вертикальном трубопроводе положение произвольное.

При монтаже задвижки в колодце необходимо сделать соответствующий дренаж для удаления воды из колодца.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно крест-накрест до соприкосновения с фланцами корпуса задвижки.

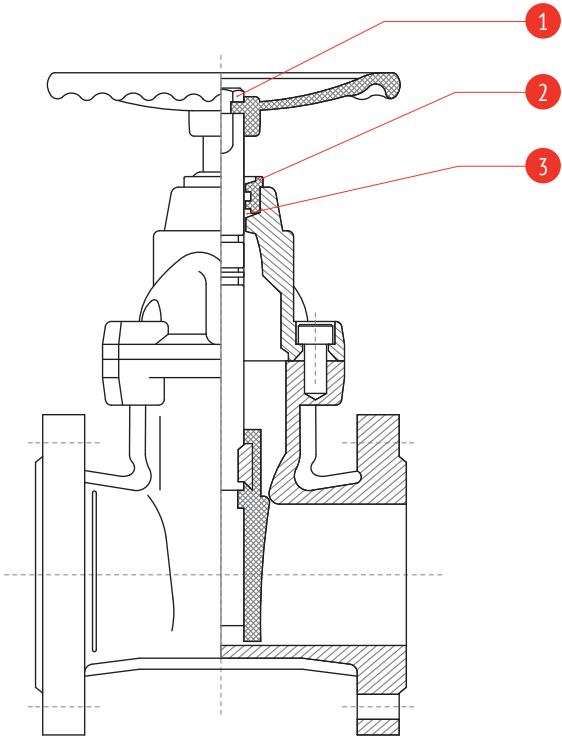
Не оставляйте изделие, заполненное водой, в местах подверженных воздействию низкой температуры (меньше 0°C) до стадии замерзания среды в трубопроводе. Это приводит к повреждению задвижки. В этом случае необходимо слить воду из трубопровода.

Перепады давления могут привести к повреждению и неисправности задвижки. Для исключения гидроудара в системе необходимо использовать компенсаторы при монтаже трубопровода.

Для обеспечения длительного срока службы эксплуатации задвижки необходимо раз в год проводить цикл открыто-закрыто.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Задвижки с обрешиненным клином соответствуют норме ISO 7259. Это позволяет заменить, при необходимости, уплотнение на штоке без демонтажа задвижки с трубопровода, находящегося под давлением.



- 1. Открыть полностью задвижку.
- 2. Снять штурвал/редуктор. Предварительно выкрутив болт (1 Рис. 1)
- 3. Снять капюшон (2 Рис. 1)
- 4. Снять втулку (3 Рис. 1)
- 5. Поменять уплотнение штока.
- 6. Установить обратно снятые детали.

Остальные работы внутри задвижки требуют отключения трубопровода от среды и снижения давления до атмосферного.

7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений. Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков. Задвижка не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов. Транспортировка и хранение должны осуществляться при температуре от -10°C до +65°C.

ВНИМАНИЕ. Нельзя перемещать задвижку за штурвал или привод. Перенос необходимо осуществлять с помощью строп.

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

9. СЕРТИФИКАЦИЯ.

EAC Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU Д-RU.OM02.B.21688 до 30.11.2019
Изготовлено в соответствии с ТУ: 372100-002-81484267-2016

10. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение

Отметки о продаже.
Предприятие-изготовитель: ООО «РАШВОРК»
Поставщик: _____
Дата продажи: _____
М.П.