

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ВЕРХНИМ "ISO" ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МОНТАЖА ЭЛЕКТРОПРИВОДА - КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

VG6400-004



ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

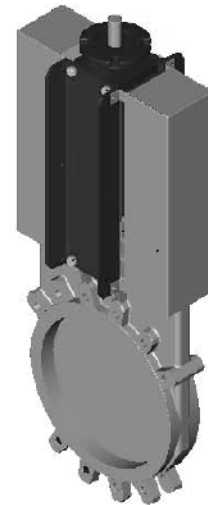
Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.

Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе.

Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющему для скольжения. Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы. Монтажный фланец ISO 5210 позволяет посадку всех типов электрических приводов.



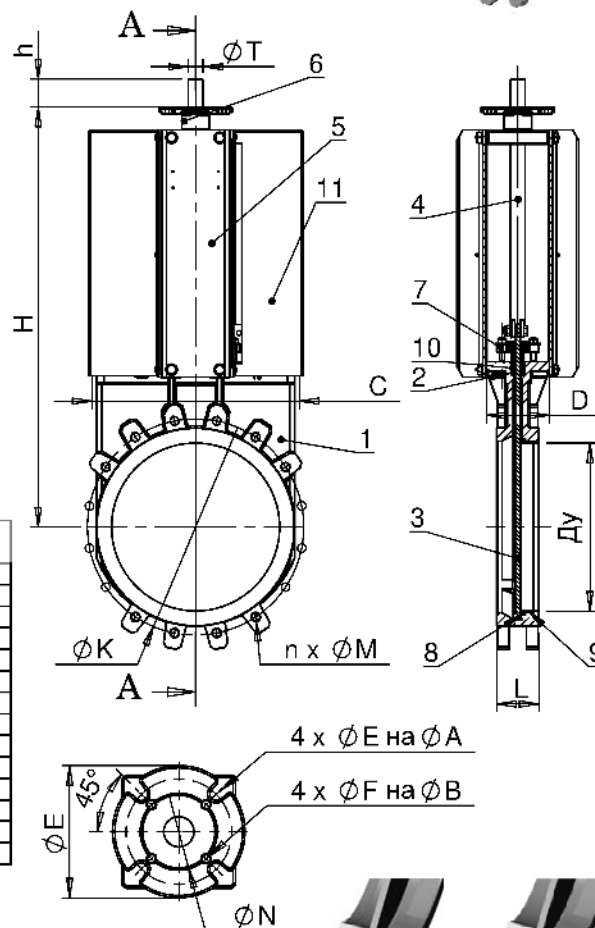
ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Защитный колпак	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Уплотнительная прокладка	ЭПДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Верхний фланец	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду	L	H	h	ØT	Количество оборотов для открытия	c	D	ØK	n	ØM	Верхний фланец ISO	ØA	ØB	ØE	ØF	ØG	ØN	Вес (кг)
50	2"	40	305	36	13	124	83	125	4	4 x M1E	F07:F*0	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43	16	130	83	145	4	4 x M1E								8
80	3"	50	355	40	20	154	83	160	8	4 x M1E								9
100	4"	50	400	40	25	174	83	180	8	4 x M1E								10
125	5"	50	435	38	31	188	83	210	8	4 x M1E	F07:F*0	70	102	125	9	11	70	15
150	6"	60	480	40	38	220	83	240	8	4 x M2C								19
200	8"	60	608	50	40	275	108	295	8	4 x M2C								33
250	10"	70	730	48	50	325	108	350	12	8 x M2C	I-10	102	125	12			70	47
300	12"	70	837	50	60	380	108	400	12	8 x M2C								58
350	14"	96	910	45	58	450	290	460	16	10 x M20								107
400	16"	130	1020	53	67	510	290	515	16	10 x M24								137
450	18"	106	1115	53	75	564	290	565	20	14 x M24	F10:F*4	102	140	175	11	17	100	177
500	20"	110	1225	53	83	630	290	620	20	14 x M24								212
600	24"	110	1429	50	100	726	290	725	20	14 x M27								256



Стандартное уплотнение
Уплотнение металл / металл

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nupalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.