

5 СВИДЕТЕЛЬСТВООПРИЕМКЕ

Механизмисполнительныйэлектрическийпрямоходный

№ _____ признан выдержавшим приемо-сдаточные испытания, соответствует техническим условиям и годен к эксплуатации.

Датаизготовления _____

Подпись _____ (ФИО)

МП



6 ГАРАНТИЙНЫЕОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийныйсрок-

24месяца.Гарантийныйсрокисчисляетсясоднявводаизделиявэксплуатацию,нонепозднеемесяцевсодня продажиприсоблюдениипотребителемправилтранспортировки, хранения,монтажаиэксплуатации.

Датавводаэксплуатациюподтверждаетсяактомвводаэксплуатацию(наладки).Приотсутствииакта вводаэксплуатацию(наладки)гарантийныйсрокисчисляетсясодняпродажи.

Гарантийныйсрокхранения-24месяца.

7 ПРАВИЛАХРАНЕНИЯИТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

7.1 Транспортированиеупакованныхмеханизмовпроизводительвзакрытыхтранспортныхсредствах, обеспечивающих их сохранность в соответствии с правилами перевозок грузов.

Условиятранспортирования иххранениявчастивоздействияклиматическихфактороввнешнейсреды:

- температураокружающеговоздухаотминус5°Сдоплюс55°С;

- относительнаявлажностьвоздуха95%при35°С.

9.2.Транспортированиеиххранениемеханизмапроизводительссоблюдениемтребованийдействующиxrми правилпожарной безопасности.

8 МАРКИРОВКАИПЛОМБИРОВАНИЕ

8.1 Пломбированиемеханизма(платууправленияиэлектродвигателя)производитсяспециальнойэт икеткой.

8.2 Нарушениепломбированияявляетсяоснованиемдляснятиямеханизмагарантийногообслуживания.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 ЭИМ утилизировать после принятия решения о невозможности или нецелесообразности ихкапитальногоремонтаили недопустимостиихдальнейшейэксплуатации.

9.2 Утилизациюнеобходимопроизводитьспособом,исключающимвозможностьихвосстановления и дальнейшейэксплуатации.

9.3 Персонал,проводящийутилизацию,должениметьнеобходимуюквалификацию,пройтисоответствующееобучениеи соблюдатьвсе требованиябезопасноститруда.

9.4 Узлы и элементы блоков при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов(чугун,углеродистаясталь,нержавеющаясталь,цветныеметаллы,резина,другиеполимеры,электронные компоненты, содержащие драгметаллы и т.д.) в зависимости от действующих правилутилизации.

9.5 Утилизация черных металлов - по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов - по ГОСТ 1639,резиновыхихпластмассовыхкомплектующих -поГОСТ30774.

9.6 Утилизация электронных компонентов, содержащих драгоценные металлы - по документу"Инструкцияпорядкесдачиприемкиломаиотходов,содержащихдрагоценныеметаллы",утвержденнойпостановлениемМинфинаРБот31.05.2004№87.

Механизм исполнительный электрический прямоходный DAV-1500

Паспорт

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Механизмисполнительныйэлектрическийпрямоходный(ЭИМ)предназначендляуправления двухходовыми трехходовымиклапанами.

1.2 ЭИМизготавливаютсявклиматическомисполненииУХЛ4поГОСТ15150.

1.3 ЭИМпредназначендляработывсредах,содержащихагрессивныепары,газыивещества, вызывающие разрушение покрытия, изоляции и материалов, а также во взрывоопасных средах.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕХАРАКТЕРИСТИКИ

Предметномер	DAV-1500-22-1-220В-IP54	DAV-1500-22-1-24В-IP54	DAV-1500-22-3-24В-IP54
Напряжение	AC220 ± 15%	AC24V ± 15%	AC24V ± 15%
Мощность	6,5 ВА		
Входной сигнал	трехпозиционный	трехпозиционный	0-10 В постоянного тока / 4-20 мА
Сигналобратной связи	-----	-----	0-10 В постоянного тока / 4-20 мА
Скорость действия (мм / с)	0,23 (50 Гц)		
Максимум. Ход (мм)	22мм		
Выходная сила (Н)	1500		
Высота (мм)	230		
Вес (кг)	2,0		

Температура окружающей среды: -5 °С ~ 55 °С 2. Температура хранения -2 °С ~ 85 °С 3. Класс защиты: IP 54

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Механизмисполнительныйэлектрическийпрямоходный,шт.	1
Паспорт,экз.	1



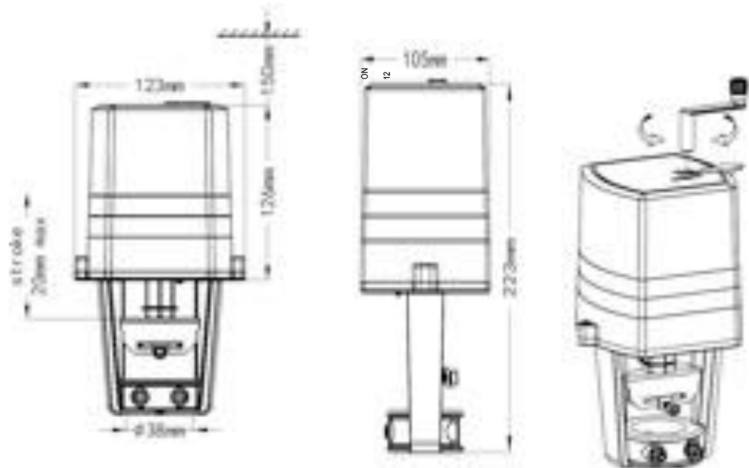
1. Присоедините привод к клапану



2. Затяните два винта с помощью шестигранного ключа.

3. С помощью ручного рычага отрегулируйте ход, затем вставьте прокладку в прорезь, в последнюю очередь затяните гайку, используя специальный гаечный ключ.

Рисунок 1 – Установка привода

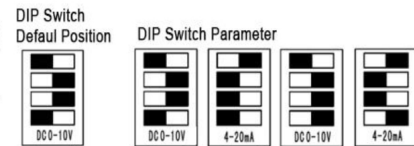
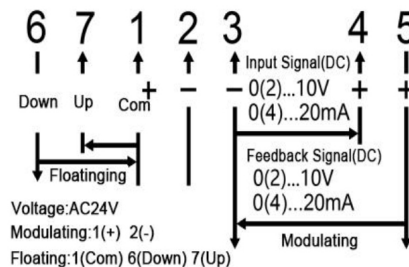
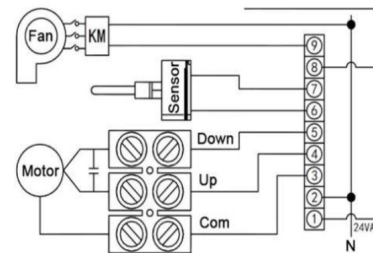
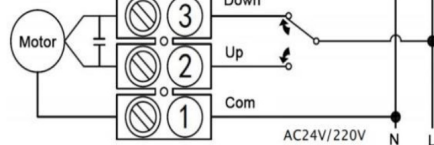


Ручная операция:

1. Вставить ручку
2. Поверните «ВВЕРХ» и «ВНИЗ».
3. Вставить ручку
4. Поверните «ВВЕРХ» и «ВНИЗ».

и

и



Commission: 1. Press K1 button about 5s, waiting LED1 light constantly.
2. Release the K1 button and then press once again.
3. The actuator will act for a full stroke.
4. When act finished, commissioning complete.

Attention: Please power off before adjust DIP switch

Рисунок 3 – Схемы подключения

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Работы по монтажу и обслуживанию механизма должны выполнять лица, имеющие допуск к эксплуатации установок на напряжении до 1000В.

4.2 Все работы по монтажу, демонтажу и обслуживанию механизма производить только при отключенном напряжении питания (управления).

Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации механизм должен подвергаться профилактическому обслуживанию не реже одного раза в 3-4 месяцев, при котором производится внешний осмотр, включающий проверку надежности соединений и смазку винтовой пары передачи смазкой (Argo Elit-M (EP2) или Huskey Dyna-Mite Red);

Рисунок 2 – Габаритные размеры и ручное управление